

Halbzeuge für Industrie und Handwerk *Semi-finished products for industry and crafts*

Bleche, Rohre, Drähte, Scharniere, Ringrohlinge...
sheets, tubes, wires, hinges, ring blanks...



Forschung, Industrie und Handwerk haben einen großen Bedarf an Edelmetall-Halbzeugen für die unterschiedlichsten Anwendungen. Während es für den Schmuckbedarf weitestgehend standardisierte Legierungen sind, so richten sich die Wünsche der industriellen Anwendung primär nach den Eigenschaften dieser Legierungen und werden kundenspezifisch hergestellt. Unterschiedliche Abmessungen und Formen erweitern die Produktpalette. Daher ist es nicht möglich, alle Liefermöglichkeiten komplett zu beschreiben und der laufenden Entwicklung ständig anzupassen. Unsere Mitarbeiter beraten Sie gern zu Ihren spezifischen Wünschen für unser Angebot.

Research, industry and crafts have a great demand for precious metal semifinished products for a wide range of applications. While the jewelry requirements are largely standardized alloys, the requirements of the industrial application are determined primarily by the properties of these alloys and are manufactured according to the customers demand. Different dimensions and shapes expand the product range. Therefore, it is not possible to completely describe all delivery options and constantly adapt to the ongoing development. Our staff will be pleased to advise you on your specific requirements for our range of services.

Beispiele von Standard-Lieferformen

examples of standard delivery forms

Lieferformen <i>forms of delivery</i>		Goldlegierung <i>gold alloy</i>	Silberlegierung <i>silver alloy</i>	Platin- und Palladiumlegierung <i>platinum and palladium alloys</i>	Rhodium <i>rhodium</i>
		mm	mm	mm	mm
Bleche und Bänder <i>sheets and tapes</i>	Stärke/ <i>thickness</i>	0,05-7,0	0,05-10	0,05-7,0	1-7
	Breite/ <i>width</i>	2,0-200	2,0-500	2,0-200	2-100
	Länge/ <i>length</i>	<1,0mm endlos; 1,1mm in Stücken von 1.000-2.000 <1,0mm endless; 1,1mm in pieces of 1.000-2.000			
Drähte und Profile <i>wires and profiled wires</i>	Rund/ <i>round</i>	0,1-7,0	0,1-9,0	0,06-7,0	-
	Walzprofil/ <i>roll profile</i>	1,6-10	1,6-20	1,6-10	-
	Vierkant/ <i>square</i>	0,5-5,0	0,5-5,0	0,5-5,0	-
	Sonderprofile/ <i>special profiles</i>	Drei- und vierkant, oval, halbrund. Drahtwindungen <i>triangular and square, oval, half run wire winding</i>			
Stangen und Stäbe <i>bars, profile bars</i>	Rund/ <i>round</i>	1,0-20	1,0-40	1,0-20	5-30
	Vierkant/ <i>square</i>	0,5-20	0,5-30	0,5-10	10-20
Rohre und Profile <i>pipes and profile pipes</i>	Rund, Außen- ϕ / <i>round, outer-ϕ</i>	1,0-30	1,0-30	1,0-30	-
	Wandstärke/ <i>wall thickness</i>	0,15-4,0			
	Rohrabschnitte/ <i>tube sections</i>	ab 2,0 Länge			
Ronden <i>discs/targets</i>	Gebürstet/ <i>brushed</i>	ϕ 2-200	ϕ 2-200	ϕ 2-200	ϕ 2-200
Strangguss <i>continuous casting</i>	Draht/ <i>wire</i>	ϕ 14/18/25/42/50/60	ϕ 14/18/25/42/50/60	-	-
	Blech/ <i>sheet</i>	100x8	-	-	-
	Blech, gefräst/ <i>sheet, milled</i>	-	170x20	-	-
CNC-Fertigung <i>CNC production</i>	Drehen/ <i>turned</i>	< ϕ 300	-	-	< ϕ 200
	Fräsen/ <i>milled</i>	x=4.000:y=400	-	-	< 500x100

Lagerware für umgehende Lieferung

warehousing for immediate delivery

Für Lagerware besteht die Möglichkeit einer kurzfristigen Lieferung am Folgetag, wenn die Bestellung bis 13:00 Uhr eingeht:
For stock, there is the possibility of a short delivery on the following day, if the order is received by 13:00:

Legierung alloy	Farbe colour	Schmelzintervall melting interval °C	HVweich soft	Dichte density g/cm³	Guss cast	Draht* wire						Walzprofil* roll profile			Blech* sheet								
						0,25	0,5	1,0	1,5	2,0	3,0	4,0	5,0	6,0	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	1,0	1,2	1,5	2,0
Farbgold color gold																							
333/30	gelb yellow	850-910	105	10,9				X		X		X	X		X				X		X		
585/30	gelb yellow	850-890	140	13,9	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				X	X	X		
585/40	rötlich reddish	820-870	140	13,3	X			X		X		X	X						X		X		
585/50	rot red	900-920	130	13,1	X			X		X		X	X						X		X		
750/32	gelb yellow	890-920	130	15,5	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
750/52	sattgelb deep yellow	850-890	140	15,4	X	X	X	X		X	X	X	X		X				X		X		
750/40	rötlich reddish	870-890	150	15,3	X			X		X		X	X		X				X		X		
750/50	rot red	880-900	170	15,1	X			X		X		X	X						X		X		
900/50	sattgelb deep yellow	940-985	80	17,6	X		X	X		X		X	X						X		X		
Weißgold white gold																							
585/10 Pd-WG	weiß (gelb) white (yellow)	1.040-1.130	90	14,5	X			X		X		X	X	X					X		X		
750/10 Pd-WG	weiß (gelb) white (yellow)	1.000-1.160	100	15,9	X			X		X		X	X	X					X		X		
585/19 Pd-WG	weiß white	1.060-1.150	160	14,5	X		X	X		X	X	X	X	X	X				X		X		
750/16 Pd-WG	weiß white	1.040-1.150	140	15,8	X		X	X		X	X	X	X	X	X				X		X		
760/Ni-WG hart	weiß hart white hard	920-960	210	14,9				X		X		X									X		
Platin platinum																							
PtCu 960/40	grauweiß gray-white	1.730-1.750	115	20,3				X		X	X	X	X		X				X		X		
PtRu 950/50	grauweiß gray-white	1.840-1.865	140	20,9				X		X		X							X		X		
PtW 950/50	grauweiß gray-white	1.840-1.860	150	21,0								X									X		
PtIr 800/200	grauweiß gray-white	1.810-1.825	190	21,7				X				X							X		X		
Palladium palladium																							
950/20	grauweiß gray-white	1.380-1.450	100	11,8						X			X						X		X		
500/48	grauweiß gray-white	1.200-1.280	90	11,1						X			X						X		X		
Silber/silver																							
925/-	weiß white	820-910	75	10,3	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
Vierkantdraht, scharfkantig gezogen: 1,0/1,5/2,0/2,5/3,0/4,0/5,0/6,0/10,0																							
Feinmetall fine metal																							
Gold 999,9	sattgelb deep yellow	1.063	25	19,3				X											X				
Platin 999,5	grauweiß gray-white	1.770	50	21,4				X											X				
Palladium 999,5	grauweiß gray-white	1.552	50	12,0															X				
Silber 999,5	weiß white	960	40	10,5			X	X											X		X		
Bicolor-Blech bicolor-sheet																							
935/Silber/Fein-Au 935/silver/fine Au	gelbweiß yellow-white	820-910	75	11,3															X		X		

Weitere Abmessungen auf Anfrage
other dimensions on request

Lote (in Blechform 0,3 mm), cadmiumfrei

solders (in sheet form 0.3 mm), cadmium free

Legierung alloy	Farbe colour	Schmelzpunkt melting point °C	Eigenschaft quality	Flussmittel Empfehlung Fluxing agent recommendation	Hinweise hints
Farbgold color gold					
333 L1	gelb yellow	720	hart/streng hard/strong	t	
333 L3	gelb yellow	680	weich/leicht soft/light	t/h	
585 L1	gelb yellow	800	hart/streng hard/strong	B	
585 L2	gelb yellow	760	mittel medium	t	
585 L3	gelb yellow	730	weich/leicht soft/light	t	
750 L1	gelb yellow	815	hart/streng hard/strong	B	
750L2	gelb yellow	780	mittel medium	t/B	
750 L3	gelb yellow	750	weich/leicht soft/light	t	
917 L1	gelb yellow	880	hart/streng hard/strong	B	
Weißgold white gold					
585 L3	weiß white	775	weich/leicht soft/light	B	
585 L1	weiß white	805	hart/streng hard/strong	B	Ni-haltig contains Ni
750 L3	weiß white	800	weich/leicht soft/light	B	für Pd-Legierungen geeignet suitable for Pd-alloys
750 L2	weiß white	840	mittel medium	B	Ni-haltig contains Ni
830 L1	weiß white	850	hart/streng hard/strong	B	Ni-haltig contains Ni
800 (Lot Nr.10)	stahlweiß steel white	910	hart/streng hard/strong	B	Ni-haltig contains Ni
Rotgold red gold					
750 L2	rötlich reddish	800	mittel	B	
Platin platinum					
Pt L1	grauweiß gray-white	1.400	hart/streng hard/strong		
Pt L3	grauweiß gray-white	1.100	weich/leicht soft/light		für Pd-Legierungen geeignet suitable for Pd-alloys
Silber/silver					
Emaillot	weiß white	775	extrahart extra hard	t	
675Ag L1	weiß white	725	hart/streng hard/strong	h/t	
600Ag L2	weiß white	715	mittel medium	h	
600Ag L3	weiß white	675	weich/leicht soft/light	h	

Flussmittel h: wird bevorzugt bei Silber- und Goldlegierungen unter 720°C Arbeitstemperatur eingesetzt (weiße Paste)
 Flussmittel B: wird bevorzugt bei Farb- und Weißgoldlegierungen bei 780°C Arbeitstemperatur und höher eingesetzt
 Flussmittel t: für Gold- und Silberlegierungen (gelbflüssig). Der optimale Bereich für die Arbeitstemperatur liegt bei 720°C - 780°C

Fluxing agent h: is preferably used for silver and gold alloys at a working temperature of 720 ° C (white paste)
 Fluxing agent B: is preferably used for color and white gold alloys at a working temperature of 780 ° C and higher
 Fluxing agent t: for gold and silver alloys (yellow liquid). The optimum working temperature range is 720 ° C - 780 ° C

fugenlose Rohre
seamless tubes

Außen- \emptyset outer diameter mm	Wand wall mm	Innen- \emptyset inner diameter	585/30 gelb 585/30 yellow g/cm	585/10 PdWG 585/10 Pd white gold g/cm	750/32 gelb 750/32 yellow g/cm	750/52 sattgelb 750/52 deep yellow g/cm	750/16 PdWG 750/16 Pd white gold g/cm	925/- Ag 925/- Ag g/cm	960/40 Pt 960/40 Pt g/cm
<i>rund/round</i>									
1,5	0,3	0,9	0,16		0,18	0,18	0,18	0,12	
2,0	0,3	1,4	0,22		0,25	0,24			
2,0	0,5	1,0	0,33	0,34	0,37	0,36	0,37	0,24	0,48
2,5	0,6	1,3	0,50	0,52	0,56			0,37	
3,0	0,35	2,3	0,41	0,42	0,45				
3,0	0,5	2,0	0,54		0,60	0,60	0,62	0,40	0,80
3,0	0,9	1,2	0,83	0,86	0,92				
3,3	0,9	1,5	0,94	0,98	1,04				
3,5	0,7	2,1	0,86	0,89	0,95		0,97		
4,0	0,4	3,2	0,63		0,70				
4,0	0,7	2,6	1,01	1,05	1,12		1,15	0,75	1,47
4,5	0,85	2,8	1,35	1,41	1,51		1,54		
5,0	0,5	4,0	0,98		1,10	1,08			
5,0	0,6	3,8						0,85	
5,0	0,9	3,2	1,61	1,68	1,80		1,83		2,35
5,5	0,9	3,7	1,81	1,89	2,02				
6,0	0,5	5,0			1,34		1,37	0,89	
6,5	1,0	4,5		2,51	2,68		2,73	1,78	
8,0	0,7	6,6						1,65	
8,0	1,0	6,0	3,06	3,19	3,41	3,39	3,47		
10,0	0,6	8,8						1,83	
10,0	1,0	8,0						2,91	
13,0	0,7	11,6						2,79	
15,0	0,7	13,6						3,24	
18,0	0,8	16,4						4,45	
20,0	0,8	18,4						4,97	
23,0	0,8	21,4						5,75	
<i>quadratisch/rectangular</i>									
3 x 3	0,7	1,6 x 1,6			1,00			0,66	
4 x 4	0,7	2,6 x 2,6			1,43			0,95	
5 x 5	0,8	3,4 x 3,4			2,08			1,38	
6 x 6	0,8	4,4 x 4,4			2,58			1,71	
7 x 7	0,8	5,4 x 5,4			3,08			2,04	
8 x 8	0,8	6,4 x 6,4						2,37	

Rohre sind in Gold- und Platinlegierungen bis zu einer Länge von maximal 500 mm, in Silber bis maximal 1.000 mm Länge lieferbar. Bei Bedarf fertigen wir Sondermaße (mindestens 200 mm Länge). Das Material wird generell schlussgeglüht.

Tubes are available in gold and platinum alloys up to a maximum length of 500 mm, in silver up to a maximum of 1,000 mm in length. If required, we can produce special dimensions (at least 200 mm in length). The material is generally annealed.

Recycling

Der Prozess des Recyclings beginnt mit der fachlichen Beratung zur effektiven Behandlung Ihrer Abfälle, um nachvollziehbar Kosten und Ertrag zu bewerten. Edelmetalle befinden sich in mehr oder weniger großen Konzentrationen branchenübergreifend in vielen Produkten und sind beispielsweise in Bruchgold, Altschmuck, Gekrätz, Tiegeln, Targets, Drähten, Kontakten, Galvanikabfällen, Elektronikschrott, Shields und Blenden (Beschichtungsprozesse), Stanz- und Gussabfällen, Feilungen, Besteck, Dentalabfällen (Kronen und Brücken)... enthalten. Demzufolge entscheidet bereits die Zuordnung zu einer Aufbereitungstechnologie über die Effektivität des Recyclingprozesses. Sie unterstützen uns bei dieser Entscheidung durch Informationen über Ihr Material. Nutzen Sie dazu unsere „Checkliste für Recyclingmaterial“.

The process of recycling begins with the expert advice on the effective treatment of your waste in order to evaluate the costs and the yield. Precious metals are found in many different products across the industry, for example in fractured gold, old jewelry, scratches, crucibles, targets, wires, contacts, electroplating waste, electronic scrap, shields and diaphragms, punching and casting waste, filing and cutlery, dental waste (crowns and bridges) As a result, the assignment to a processing technology already determines the effectiveness of the recycling process. You support us in this decision by providing information about your material. Please use our „Checklist for recycling material“.

Nach der Entscheidung über die Art der Aufbereitung des Materials, durchläuft es individuell pro Kunde und chargengeführt alle Abschnitte der Aufarbeitung, von der Homogenisierung (Schmelze, Aufbereitung, Analyse) bis zur Bereitstellung des Feinmetalls. Das Edelmetall kann dabei virtuell auf einem Metallkonto (sh. Abschnitt „Das Metallkonto als zentraler Teil Ihres Edelmetallmanagements“) für den nächsten Bedarf bereitgestellt, physisch in Form von Barren oder Granalien übergeben oder zum entsprechenden Kurs ausgezahlt werden.

After deciding on the kind of preparation of the material, it runs individually per customer and batches all sections of the work-up, from the homogenization (melt, preparation, analysis) to the provision of the fine metal account. The precious metal can be provided virtually on a metal account (see section "The metal account as a central part of your precious metal management") for the next demand, physically delivered in the form of bars or granules or paid out at the appropriate exchange rate.

Unser Service für Sie:

- „gläserne Schmelze“ - Sie sind bei Schmelze und Analyse Ihres Materiales auf Wunsch dabei
- Edelmetallmanagement inkl. Abholung des Altmaterials
- Beprobung und Effektivitätsberechnung
- kostenlose Metallkontoführung und Transfers innerhalb Deutschlands

Our service for you:

- „transparent melt“ - you are present during melting and analyzing your material on request
- precious metal management including collection of the old material
- sampling and efficiency calculation
- free metal account management and transfers within Germany

Die „Parkmöglichkeit“ für die Edelmetalle ergibt sich mit der Eröffnung eines Metallkontos. Kostenfrei können die Ergebnisse aus dem Scheideprozess gelagert werden und stehen bei Bedarf für neue Produkte zur Verfügung.

Weitere Vorteile bieten sich dadurch an, dass damit der Transfer von Edelmetallen innerhalb Deutschlands ohne Risiko und Transportkosten durchgeführt und auch der An- und Verkauf von Edelmetallen schnell umgesetzt werden kann.

Wenn Sie weitere Informationen über die Metallkontoführung wissen möchten, wenden Sie sich an unseren Aussendienst oder direkt an den m&k-Metallhandel (036424-81119).

The "parking" for the precious metals results with the opening of a metal account. The result of the refining process can be stored free of charge and are available for new products if required.

Further advantages are the fact that the transfer of precious metals within Germany can be carried out without risk and transport costs, and the purchase and sale of precious metals can be implemented quickly.

If you would like to know more about metal account management, please contact our sales office or directly to m&k metal-trade (036424-81119).



m&k gmbh
Im Camisch 49
07768 Kahla

Telefon: +49 (0) 36424-8110
Fax: +49 (0) 36424-81121
E-Mail: mail@mk-edelmetall.de
www.mk-webseite.de

Stand: 15.03.2017
Änderungen vorbehalten