

Jenador 31 Cu-frei CE 0123

Typ: hochgoldhaltige Gußlegierung
Typ 4 (extra hart), nach DIN EN ISO 22674 Zahnheilkunde
besonders für Fräs-, Konus-, Geschiebearbeiten; verblendbar mit niedrig
schmelzenden, hoch expandierenden Spezialkeramiken

Farbe: gelb

Indikation:	Inlays, Onlays	:	
	Kronen	:	x
	kleine Brücken	:	x
	Brücken jeder physiol. Spannweite	:	x
	Fräs-, Konus-, Geschiebearbeiten	:	x
	Modellguß	:	
	Klammern, Stifte, Riegelachsen	:	

Massenanteile: Au 69,0 ; Pd 6,0 ; Pt 4,0 ; Ag 17,9 ; Zn 3,0 ; Ir 0,1
(in %)

Dichte:	15,6 g/cm ³		
Vickershärte:	als Gußlegierung	s - 200	a-s 220
HV5/30	als Aufbrennlegierung	s - 200 n - 220	a-n 230

0,2%Dehngrenze:	als Gußlegierung	s - 480	a-s 490
(N/mm ²)	als Aufbrennlegierung	s - 480 n - 480	a-n 520

Bruchdehnung:	als Gußlegierung	s - 6	a-s 6
(%)	als Aufbrennlegierung	s - 6 n - 7	a-n 3

mittl. WAK (25-500°C) 16,2
 $\mu\text{m}/\text{m}^{\circ}\text{K}$

E-Modul in Gpa:	96
Schmelzintervall:	1000°C-1100°C
Aushärten(°C-min.):	a-s 450 - 15
	a-n 450 - 15

Vorwärmtemp.:	700 °C
Gießtemp.:	1250 °C

Tiegel:	Graphit/Keramik
Oxidbrand(°C-min.):	nach Vorschrift des Keramikherstellers

geeignete Lote:	vor dem Keramikbrand	Jenalot 880
	nach dem Keramikbrand	Jenalot 710
	als Gußlegierung	Jenalot 750

s-selbstausgehärtet, n-nach dem Keramikbrand, a-n ausgehärtet nach Keramikbrand, a-s ausgehärtet nach Gußzustand

Stand d: 13.02.08