

m&k gmbh • Im Camisch 49 • 07768 Kahla

**Jenador 51      Cu-frei      CE 0123**

Typ: Goldreduzierte Edelmetall-Legierung auf Goldbasis vorgesehen für metallkeramischen Zahnersatz und Dentalgusslegierung, Typ 4 (extra hart), nach DIN EN ISO 22674 Zahnheilkunde besonders für Fräs-, Konus-, Geschiebearbeiten

Farbe: hellgelb

Indikation:	Inlays, Onlays	:	x
	Kronen	:	x
	kleine Brücken	:	x
	Brücken jeder physiol. Spannweite	:	x
	Fräs-, Konus-, Geschiebearbeiten	:	x
	Modellguss	:	x
	Klammern, Stifte, Riegelachsen	:	
	verblendbar mit LFC	:	x

Massenanteile: Au 38,0 ; Pd 17,0 ; Ag 36,0 ; In 8,9 ; Ir 0,1

(in %)

Dichte: 12,8 g/cm<sup>3</sup>

Vickershärte: als Gusslegierung s - 210 a-s

HV5/30 als Aufbrennlegierung s - 210 n - 220 a-n 240

0,2%Dehngrenze: als Gusslegierung s - 500 a-s

(N/mm<sup>2</sup>) als Aufbrennlegierung s - 500 n - 550 a-n 560

Bruchdehnung: als Gusslegierung s - 3 a-s

(%) als Aufbrennlegierung s - 3 n - 3 a-n 3

mittl. WAK (25-500°C) 16,9

μm/m\*K

mittl. WAK (25-600°C) 17,3

μm/m\*K

E-Modul in Gpa: 90

Schmelzintervall: 1020°C-1075°C

Aushärten(°C-min.): a-s nicht aushärtbar

a-n 500 - 15

Vorwärmtemp.: 800 °C

Gießtemp.: 1230 °C

Tiegel: Keramik

Oxidbrand(°C-min.): nach Vorschrift des Keramikherstellers

geeignete Lote:	vor dem Keramikbrand	Jenalot 880
	nach dem Keramikbrand	Jenalot 710
	als Gusslegierung	Jenalot 750

s-selbstaushärtend, n-nach dem Keramikbrand, a-n ausgehärtet nach Keramikbrand, a-s ausgehärtet nach Gusszustand

Stand a: 06.05.15