

 **Hersteller:**  
Bauer-Walser AG  
Bunsenstr. 4-6  
75210 Keltern

**Vertrieb:**  
m&k gmbh  
Im Camisch 49  
07768 Kahla

**m&k**  
**dental**  
**Jena**  
*Spezielle Dental-Produkte*

## FlexiGold Inlay

CE 0123

Typ: Hochgoldhaltige Dentalgusslegierung auf Goldbasis, Typ 3 (hart),  
gem. DIN EN ISO 22674

Farbe: gelb

Indikation: Inlays, Onlays : x  
Kronen : x  
kleine Brücken : x  
Brücken jeder physiol. Spannweite :  
Fräs-, Konus-, Geschiebearbeiten :  
Modellguss :

Massenanteile: Au 80,0 ; Pt 2,0 ; Ag 10,5 ; Cu 7,0 ; Zn 0,5  
(in %)

Dichte: 16,7 g/cm<sup>3</sup>

Vickershärte: als Gusslegierung (s) 125  
HV5/30

0,2%Dehngrenze: als Gusslegierung (s) 300  
(N/mm<sup>2</sup>)

Bruchdehnung: als Gusslegierung (s) 33  
(%)

E-Modul in Gpa: 100

Schmelzintervall: 930°C - 970°C

Vorwärmtemp.: 700°C

Gießtemp.: 1120°C

Tiegel: Graphit/Keramik

Aushärten(°C-min.): nicht aushärtbar

geeignete Lote: als Gusslegierung Jenalot 750

s-selbstaushärtend, n-nach dem Keramikbrand, a-n ausgehärtet nach Keramikbrand, a-s ausgehärtet nach Gusszustand

1.) alle Angaben zum ausgehärteten Zustand erfolgten je nach Legierung:

- Oxidbrand 10min/ 960°C + 4x4min/ 960°C bei gelben, konventionellen Aufbrennlegierungen
- Oxidbrand 10min/ 980°C + 4x4min/ 980°C bei weißen, konventionellen Aufbrennlegierungen
- Oxidbrand 10min/ 800°C + 4x4min/ 800°C bei LFC- Systemen

Entsprechende Wertangaben gelten nur unter diesen Bedingungen.

2.) Der Keramikbrand sollte nach Angaben des Keramikherstellers durchgeführt werden.