

*technisches Datenblatt FlexiGold M***Hersteller:**

Bauer-Walser AG  
Bunsenstraße 4-6  
75210 Keltern

**Vertrieb:**

m&k gmbh  
Im Camisch 49  
07768 Kahla

**FlexiGold M / CE 0123**

Typ:	Hochgoldhaltige Dentalgusslegierung auf Goldbasis, Typ 4 (extra hart), gem. DIN EN ISO 22674		
Farbe:	gelb		
Indikation:	Inlays, Onlays:		x
	Kronen:		x
	kleine Brücken:		x
	Brücken jeder phys. Spannweite:		x
	Fräs-, Konus-, Geschiebearbeiten:		x*
	Modellguss:		x
Massenanteile in %:	Au 70,0 Pt 4,0 Pd 2,5 Ir 0,1 Ag 13,4 Cu 8,5 Zn 1,5		
Dichte:	15,8 g/cm <sup>3</sup>		
Vickershärte (HV5/30) :	(s) 240		
0,2%Dehngrenze (N/mm <sup>2</sup> ) :	(s) 570		
Bruchdehnung (in %) :	(s) 16		
E-Modul in Gpa:	110		
Schmelzintervall:	920°C - 990°C		
Vorwärmtemp.:	700°C		
Gießtemp.:	1150°C		
Tiegel:	Graphit/Keramik		
Aushärten (°C-min.):	nicht aushärtbar		
geeignete Lote:	Jenalot 750		

s = selbstaushärtend

n = nach dem Keramikbrand

a-n = ausgehärtet nach Keramikbrand

a-s = ausgehärtet nach Gusszustand

1.) alle Angaben zum ausgehärteten Zustand erfolgten je nach Legierung:☒

- Oxidbrand 10min/ 960°C + 4 x 4 min/ 960°C bei gelben, konventionellen Aufbrennlegierungen
- Oxidbrand 10min/ 980°C + 4 x 4 min/ 980°C bei weißen, konventionellen Aufbrennlegierungen
- Oxidbrand 10min/ 800°C + 4 x 4 min/ 800°C bei LFC- Systemen

Entsprechende Wertangaben gelten nur unter diesen Bedingungen.☒

2.) Der Keramikbrand sollte nach Angaben des Keramikherstellers durchgeführt werden.

\*) Abhängig vom Kupfergehalt kann es zu Verfärbungen kommen. Wir verweisen hier auf unser Dokument INDIFKGRX.