

*technisches Datenblatt FlexiGold Uni P***Hersteller:**

Bauer-Walser AG
Bunsenstraße 4-6
75210 Keltern

Vertrieb:

m&k gmbh
Im Camisch 49
07768 Kahla

FlexiGold UniP Cu-frei / CE 0123

Typ: Edelmetall-Legierung auf Silberbasis, vorgesehen für metallk. Zahnersatz oder als Gusslegierung, Typ 3 (hart), Typ 4 (extra hart) für a-s / a-n, gem. DIN EN ISO 22674

Farbe: weiß

Indikation:	Inlays, Onlays:	x
	Kronen:	x
	kleine Brücken:	x
	Brücken mittlerer Spannweite:	x
	Fräs-, Konus-, Geschiebearbeiten:	x
	Modellguss:	
	verblendbar mit LFC:	x

Massenanteile in %: Au 2,0 Pd 32,9 Ir 0,05 Ru 0,05 Ag 58,0 Zn 3,5 Sn 2,0 In 1,5

Dichte: 10,8 g/cm³

Vickershärte: als Gusslegierung: (s) 150 (a-s) 160

HV5/30 als Aufbrennlegierung: (s) 150 (n) 170 (a-n) 180

0,2% Dehngrenze als Gusslegierung: (s) 350 (a-s) 380

(N/mm²) als Aufbrennlegierung: (s) 350 (n) 330 (a-n) 450

Bruchdehnung als Gusslegierung: (s) 14 (a-s) 10

(in %) als Aufbrennlegierung: (s) 14 (n) 10 (a-n) 10

mittl. WAK (25-500°C) 16,4

µm/m*K

mittl. WAK (25-600°C) 16,9

µm/m*K

E-Modul in Gpa:	100	
Schmelzintervall:	1060°C - 1120°C	
Vorwärmtemp.:	800°C	
Gießtemp.:	1270°C	
Tiegel:	Keramik	
Aushärten (°C-min.):	(a-s) 550 - 15 (a-n) 550 - 15	
Oxidbrand (°C-min.):	nach Vorschrift des Keramikherstellers	
Keramik (bsphft.):	VITA VM 15, Duceragold Kiss	
geeignete Lote:	vor dem Keramikbrand	FlexiLot 920
	nach dem Keramikbrand	FlexiLot 700PF
	als Gusslegierung	Jenalot 750

s =	selbstaushärtend
n =	nach dem Keramikbrand
a-n =	ausgehärtet nach Keramikbrand
a-s =	ausgehärtet nach Gusszustand

1.) alle Angaben zum ausgehärteten Zustand erfolgten je nach Legierung:☒

- Oxidbrand 10min/ 960°C + 4 x 4 min/ 960°C bei gelben, konventionellen Aufbrennlegierungen
- Oxidbrand 10min/ 980°C + 4 x 4 min/ 980°C bei weißen, konventionellen Aufbrennlegierungen
- Oxidbrand 10min/ 800°C + 4 x 4 min/ 800°C bei LFC- Systemen

Entsprechende Wertangaben gelten nur unter diesen Bedingungen.☒

2.) Der Keramikbrand sollte nach Angaben des Keramikherstellers durchgeführt werden.