technisches Datenblatt Flexigold 4

Hersteller:
Bauer-Walser AG
Bunsenstraße 4-6
75210 Keltern

Vertrieb:
m&k gmbh
Im Camisch 49
07768 Kahla

FlexiGold 4 Cu-frei / CE 0123

Typ:	Hochgoldhaltige Metallkeramik-Legierung auf Goldbasis, Typ 4 (extra hart), gem. DIN EN ISO 22674				
Farbe:	gelb				
Indikation:	Inlays, Onlays:	x			
	Kronen:	x			
	kleine Brücken:	x			
	Brücken mittlerer Spannweite:	x			
	Fräs-, Konus-, Geschiebearbeiten:	x			
	Modellguss:	x			
Massenanteile in %:	Au 85,8 Pt 11,0 Rh 0,7 In 1,7 Zn 0,5 Ta 0,3				
Dichte:	18,8 g/cm^3				
Vickershärte: HV5/30	als Aufbrennlegierung:		(s) 120	(n) 170	(a-n) 190
0,2% Dehngrenze (N/mm2)	als Aufbrennlegierung:		(s) 290	(n) 360	(a-n) 480
Bruchdehnung (in %)	als Aufbrennlegierung:		(s) 12	(n) 10	(a-n) 8
mittl. WAK (25-500°C) µm/m*K	14,2				
mittl. WAK (25-600°C) µm/m*K	14,5				
E-Modul in Gpa:	90				
Schmelzintervall:	1040°C - 1140°C				

Vorwärmtemp.:	850°C	
Gießtemp.:	1290°C	
Tiegel:	Graphit	
Aushärten (°C-min.):	500 - 15	
Oxidbrand (°C-min.):	nach Vorschrift des Keramikherstellers	
Keramik (bsphft.):	VITA VM 13, Duceram Kiss	
geeignete Lote:	vor dem Keramikbrand	FlexiLot 1020
	nach dem Keramikbrand	Jenalot 750

s =	selbstaushärtend
n =	nach dem Keramikbrand
a-n =	ausgehärtet nach Keramikbrand
a-s =	ausgehärtet nach Gusszustand

1.) alle Angaben zum ausgehärteten Zustand erfolgten je nach Legierung:
- Oxidbrand 10min/ 960°C + 4 x 4 min/ 960°C bei gelben, konventionellen Aufbrennlegierungen
- Oxidbrand 10min/ 980°C + 4 x 4 min/ 980°C bei weißen, konventionellen Aufbrennlegierungen
- Oxidbrand 10min/ 800°C + 4 x 4 min/ 800°C bei LFC- Systemen

Entsprechende Wertangaben gelten nur unter diesen Bedingungen.

2.) Der Keramikbrand sollte nach Angaben des Keramikherstellers durchgeführt werden.