

*technisches Datenblatt Jenador 31***Hersteller:**

Bauer-Walser AG  
Bunsenstraße 4-6  
75210 Keltern

**Vertrieb:**

m&k gmbh  
Im Camisch 49  
07768 Kahla

**Jenador 31 Cu-frei / CE 0123**

Typ: hochgoldhaltige Edelmetall-Legierung auf Goldbasis vorgesehen für metallkeramischen Zahnersatz oder als Gusslegierung, Typ 4 (extra hart), gem. DIN EN ISO 22674 Zahnheilkunde

Farbe: gelb

Indikation:	Inlays, Onlays	x
	Kronen	x
	kleine Brücken	x
	Brücken jeder physiol. Spannweite	x
	Fräs-, Konus-, Geschiebearbeiten	x
	Modellguss	x
	Klammern, Stifte, Riegelachsen	
	verblendbar mit LFC	x

Massenanteile in % : Au 69,0 Pd 6,0 Pt 4,0 Ag 17,9 Zn 3,0 Ir 0,1

Dichte: 15,6 g/cm<sup>3</sup>

Vickershärte: als Gusslegierung: (s) 200 (a-s) 230

HV5/30 als Aufbrennlegierung: (s) 200 (n) 210 (a-n) 230

0,2% Dehngrenze als Gusslegierung: (s) 480 (a-s) 490

(N/mm<sup>2</sup>) als Aufbrennlegierung: (s) 480 (n) 480 (a-n) 520

Bruchdehnung als Gusslegierung: (s) 6 (a-s) 6

(in %) als Aufbrennlegierung: (s) 6 (n) 7 (a-n) 3

mittl. WAK (25-500°C) 16,2

µm/m\*K

mittl. WAK (25-600°C) 16,6

µm/m\*K

E-Modul in Gpa:	100	
Schmelzintervall:	1000°C - 1100°C	
Vorwärmtemp.:	750°C	
Gießtemp.:	1250°C	
Tiegel:	Graphit/ Keramik	
Aushärten (°C-min.):	(a-s) 450 - 15 (a-n) 450 - 15	
Oxidbrand (°C-min.):	nach Vorschrift des Keramikherstellers	
Keramik (Beispiele):	VITA VM 15, Duceragold Kiss	
geeignete Lote:	vor dem Keramikbrand	Jenalot 880
	nach dem Keramikbrand	Jenalot 710
	als Gusslegierung	Jenalot 750

s =	selbstaushärtend
n =	nach dem Keramikbrand
a-n =	ausgehärtet nach Keramikbrand
a-s =	ausgehärtet nach Gusszustand