technisches Datenblatt Jenador 51

Hersteller:	**Vertrieb:**
Bauer-Walser AG	m&k gmbh
Bunsenstraße 4-6	Im Camisch 49
75210 Keltern	07768 Kahla

Jenador 51 **Cu-frei / CE 0123**

Typ:	goldreduzierte Edelmetall-Legierung auf Goldbasis vorgesehen für metallkeramischen Zahnersatz und als Gusslegierung, Typ 4 (extra hart), gem. DIN EN ISO 22674 Zahnheilkunde	
Farbe:	hellgelb	
Indikation:	Inlays, Onlays	x
	Kronen	x
	kleine Brücken	x
	Brücken jeder physiol. Spannweite	x
	Fräs-, Konus-, Geschiebearbeiten	x
	Modellguss	x
	Klammern, Stifte, Riegelachsen	
	verblendbar mit LFC	x

Massenanteile in %	Au 38,0 Pd 17,0 Ag 36,0 In 8,9 Ir 0,1			
Dichte:	12,8 g/cm^3			
Vickershärte:	als Gusslegierung:	(s) 210		(a-s)
HV5/30	als Aufbrennlegierung:	(s) 210	(n) 220	(a-n) 240
0,2% Dehngrenze	als Gusslegierung:	(s) 500		(a-s)
(N/mm2)	als Aufbrennlegierung:	(s) 500	(n) 550	(a-n) 560
Bruchdehnung	als Gusslegierung:	(s) 3		(a-s)
(in %)	als Aufbrennlegierung:	(s) 3	(n) 3	(a-n) 3
mittl. WAK (25-500°C) µm/m*K	16,9			
mittl. WAK (25-600°C) µm/m*K	17,3			

E-Modul in Gpa:	90	
Schmelzintervall:	1020°C - 1075°C	
Vorwärmtemp.:	800°C	
Gießtemp.:	1230°C	
Tiegel:	Graphit	
Aushärten (°C-min.):	(a-s) nicht aushärtbar	
	(a-n) 500 - 15	
Oxidbrand (°C-min.):	nach Vorschrift des Keramikherstellers	
Keramik (Beispiele):	VITA VM 15, Duceragold Kiss	
geeignete Lote:	vor dem Keramikbrand	Jenalot 880
	nach dem Keramikbrand	Jenalot 710
	als Gusslegierung	Jenalot 750

s =	selbstaushärtend
n =	nach dem Keramikbrand
a-n =	ausgehärtet nach Keramikbrand
a-s =	ausgehärtet nach Gusszustand