

*technisches Datenblatt Jenador 71***Hersteller:**

Bauer-Walser AG  
Bunsenstraße 4-6  
75210 Keltern

**Vertrieb:**

m&k gmbh  
Im Camisch 49  
07768 Kahla

**Jenador 71****Cu-frei / CE 0123****Typ:**

Edelmetall-Legierung auf Silberbasis, vorgesehen für metallkeramischen  
Zahnersatz oder als Gusslegierung, Typ 4 (extra hart)

nach DIN EN ISO 22674 Zahnheilkunde

**Farbe:**

weiß

**Indikation:**

Inlays, Onlays	x
Kronen	x
kleine Brücken	x
Brücken jeder physiol. Spannweite	x
Fräs-, Konus-, Geschiebearbeiten	x
Modellguss	x
verblendbar mit LFC	x

**Massenanteile in %:**

Pd 39,9 Ag 51,9 Zn 4,0 In 2,0 Sn 2,0 Ru 0,2

**Dichte:**

10,6 g/cm<sup>3</sup>

**Vickershärte:**

als Gusslegierung: (s) 180 (a-s) 200

**HV5/30**

als Aufbrennlegierung: (s) 180 (n) 190 (a-n) 210

**0,2% Dehngrenze**

als Gusslegierung: (s) 370 (a-s) 390

**(N/mm<sup>2</sup>)**

als Aufbrennlegierung: (s) 370 (n) 370 (a-n) 450

**Bruchdehnung**

als Gusslegierung: (s) 12 (a-s) 10

**(in %)**

als Aufbrennlegierung: (s) 12 (n) 12 (a-n) 8

**mittl. WAK (25-500°C)**

16,6

**µm/m\*K****mittl. WAK (25-600°C)**

16,8

**µm/m\*K****E-Modul in Gpa:**

110

Schmelzintervall:	1090°C - 1160°C	
Vorwärmtemp.:	800°C	
Gießtemp.:	1310°C	
Tiegel:	Keramik	
Aushärten (°C-min.):	(a-s) 550 - 15 (a-n) 550 - 15	
Oxidbrand (°C-min.):	nach Vorschrift des Keramikherstellers	
Keramik (bspft.):	VITA VM 15, Duceragold Kiss	
geeignete Lote:	vor dem Keramikbrand	Jenalot 880
	nach dem Keramikbrand	Jenalot 710
	als Gusslegierung	Jenalot 750

s =	selbstaushärtend
n =	nach dem Keramikbrand
a-n =	ausgehärtet nach Keramikbrand
a-s =	ausgehärtet nach Gusszustand