

	Wachsgewicht in g												
	0,2	0,4	0,6	0,8	1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	2,0	3,0	4,0	5,0
Legierungen	Metallgewicht in g												
Jenador 11	3,4	7,1	10,7	14,2	17,7	21,3	24,8	28,4	31,9	35,5	53,1	70,8	88,5
Jenador 1P	3,1	6,3	9,4	12,5	15,6	18,8	21,9	25,0	28,1	31,2	46,8	62,4	78,0
FlexiGold M	3,2	6,4	9,5	12,7	15,8	19,0	22,2	25,3	28,5	31,6	47,4	63,2	79,0
Jenador 1U	3,4	6,7	10,1	13,4	16,7	20,1	23,4	26,8	30,1	33,4	50,1	66,8	83,5
FlexiGold Supra	3,3	6,5	9,7	12,9	16,1	19,4	22,6	25,8	29,0	32,2	48,3	64,4	80,5
Jenador 31	3,2	6,3	9,4	12,5	15,6	18,8	21,9	25,0	28,1	31,2	46,8	62,4	78,0
Jenador 41	2,8	5,5	8,3	11,0	13,7	16,5	19,2	22,0	24,7	27,4	41,1	54,8	68,5
Jenador 51	2,6	5,2	7,7	10,3	12,8	15,4	18,0	20,5	23,1	25,6	38,4	51,2	64,0
FlexiGold UniP	2,2	4,4	6,5	8,7	10,8	13,0	15,2	17,3	19,5	21,6	32,4	43,2	54,0
Jenador 71	2,2	4,3	6,4	8,5	10,6	12,8	14,9	17,0	19,1	21,2	31,8	42,4	53,0
Jenadent 11	3,8	7,6	11,4	15,2	18,9	22,7	26,5	30,3	34,1	37,8	56,7	75,6	94,5
Jenadent 21	3,8	7,5	11,2	14,9	18,6	22,4	26,1	29,8	33,5	37,2	55,8	74,4	93,0
Jenapall B	2,3	4,6	6,9	9,2	11,4	13,7	16,0	18,3	20,6	22,8	34,2	45,6	57,0

gelb

blassgelb

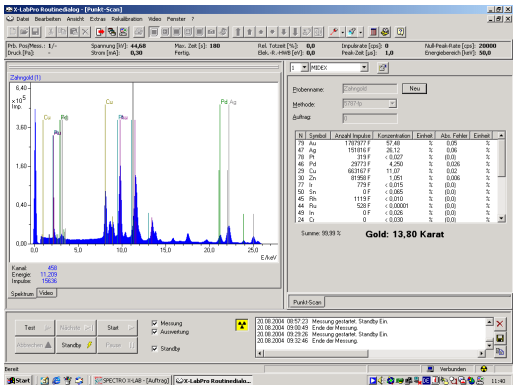
weiß

Bereich Edelmetallrecycling

Wir gewinnen für Sie Edelmetall aus fast allen Roh- und Verarbeitungsformen, wie z.B. Zahngold, Gusskegel, Fehlgüsse, Einmalguss, etc., zurück. Der Kauf zu Facon-Bedingungen ist die günstigste Alternative, weiterhin Edelmetalllegierungen zu nutzen.

Durch die eigene Edelmetallschmelze- und Analyse ist die m&k gmbh in der Lage, flexibel und zeitnah, edelmetallhaltige Abfälle zu verarbeiten und zu vergüten.

Der Handel mit Edelmetallen und die Metallkontenführung für alle interessierten Kunden sichert ein Höchstmaß an individueller Partnerschaft: Das ist Service vom Altmaterial bis zum Fertigprodukt aus einer Hand.



Stand 07/2026

m&k

gmbh

Wir leben Edelmetall

edelmetall+
recycling

halbzeuge + handel

CE0123
Anteile in Masse-%
nach DIN EN ISO 9333 Zahnheilkunde-Hartlote

Name	Arbeits- temperatur	Farbe	Au	Pd	Pt	Ir	Ag	Cu	Zn	In	Ni	Fe	Indikation
FlexiLot 700PF	700 °C	gelb	72,5		0,45	0,05	10,0	3,0	12,0	2,0			Nach-Brand-Lot LFC Legierungen Nach-Brand-Lot Verbindungslot Gusslegierung
Jenalot 710	710 °C	hell- gelb	50,0	1,0			27,5	5,1	14,0	2,3		0,1	Nach-Brand-Lot LFC Legierungen Nach-Brand-Lot Verbindungslot Gusslegierung
Jenalot 750	750 °C	gelb	73,2		1,8		10,6	3,0	11,4				Nach-Brand-Lot LFC Legierungen Nach-Brand-Lot Verbindungslot Gusslegierung
Jenalot 800	800 °C	gelb	72,0	1,0	1,9		8,6	7,1	9,4				Verbindungslot Gusslegierung
Jenalot 850	850 °C	gelb	72,0	0,9	2,0		10,5	9,2	5,4				Verbindungslot Gusslegierung
Jenalot 880	880 °C	gelb	80,0		2,0	0,1	11,4		6,5				Vor-Brand-Lot LFC Legierungen
FlexiLot 880PF	880°C	gelb	76,0		2,9	0,1	10,0	6,0	5,0				Vor-Brand-Lot LFC Legierungen
FlexiLot 920	920 °C	gelb	78,3		0,45	0,05	16,2		5,0				Vor-Brand-Lot LFC Legierungen
Jenalot 960	950 °C	gelb	80,0		0,45	0,05	15,5		4,0				Vor-Brand-Lot LFC Legierungen Verbindungslot Gusslegierung
FlexiLot 1020	1020 °C	gelb	80,0		0,9	0,1	17,0		2,0				Vor-Brand-Lot
Jenadentlot 1040	1050 °C	gelb	79,0		3,0	0,1	16,6		1,3				Vor-Brand-Lot
Jenadentlot 1060	1060 °C	weiß	71,9	12,0		0,1	5,0	8,0	2,0	1,0			Vor-Brand-Lot
Jenadentlot 1120	1140 °C	weiß	70,4	9,7			17,5	0,4	1,0	1,0			Vor-Brand-Lot
Stahlgoldlot 930	930 °C	weiß	79,8						4,4		15,8		Verbindungslot NEM/EM-Legierungen

Die Metalle Ru und Sn sind in keinem unserer Dentallote enthalten.
Lieferform für alle Lote = 5g Spenderrolle.

m&k

gmbh

Wir leben Edelmetall

Vertrieb
m&k gmbh
Im Camisch 49
07768 Kahla
Tel.: 036424 / 811 0
mk-shop@mk-edelmetall.de
www.mk-edelmetall.de

Hersteller 1
Bauer-Walser AG
Bunsenstr  e 4-6
75210 Kelttern
Deutschland
CE0123

Hersteller 2
Dyna Dental Engineering B.V.
Vang 9
4661 TX Halsteren
Niederlande
CE0344

Dentallegierungstabelle

CE0123

Anwendung														Technische Daten														Verarbeitung																		
Legierung		Merkmal	Typ DIN EN ISO 22674	Farbe	Indikation	Massenanteil in %								Dichte g/cm³	Vickershärte HV 5/30				0,2% Dehngrenze N/mm²				Bruchdehnung %				E-Modul GPa	mittlerer linearer WAK µm/m*K (25-500°C)	Schmelzintervall °C		Aushärten °C-min	Einbett- masse	Gusstiegel / Schmelz- pulver	Vorwärm- temperatur	Gieß- temperatur	Nachschmelzzeit in s Menge 30-60g				Oxidbrand °C-min	Abkühlung nach dem Brand	Lot Indikation				
						Au	Pt	Pd	Ag	Cu	Sn	Zn	In		Ga	sonst <0,5%	s	n	a-s	a-n	s	n	a-s	a-n	s	n			a-s	a-n						Solidus	Liquidus	offene Flamme	Widerstands- heizung			Vakuum- Druckguss	Hoch- frequenz	unverbindliche Richtwerte *	als Gusslegierung	vor dem Brand
Gusslegierung																																														
Jenador 11	Pd-Cu-frei	hochgoldhaltig	3 (hart)	gelb	1,2,3	87,9	4,0		5,0			3,0			Ir	17,7	160				360				9				100		940	1020	n.a.	alle	G (K) / BO	700	1170	bis 10	30	20	3-10			Jenalot 800/750		
Jenador 1P	Pd-frei	hochgoldhaltig	4 (extrahart)	gelb	1,2,3,4,5,6	72,0	3,3		13,7	10,4		0,5			Ir	15,6	210				490				9				95		900	940	n.a.	alle	G	700	1090	bis 10	30	20	5-15			Jenalot 800/750		
FlexiGold M		hochgoldhaltig	4 (extrahart)	gelb	1,2,3,4,6	70,0	4,0	2,5	13,4	8,5		1,5			Ir	15,8	240				570				16				110		920	990	n.a.	alle	G (K) / BO	700	1150	bis 10	30	20	5-15			Jenalot 750		

Universallegierung (niedrigschmelzende Keramik/ LFC)																																														
Jenador 1U	Pd-frei	hochgoldhaltig	4 (extrahart)	gelb	1,2,3,4,5,6,8	73,8	9,0		9,2	4,4		2,0	1,5		Ir	16,7	200	220	210	240	410	450	480	530	6	8	9	6	90	16,8	900	990	450 - 15	alle	G (K) / BO	700	1140	bis 10	30	20	5-15	780-10		Jenalot 750	Jenalot 880	Jenalot 710
FlexiGold Supra	Cu-frei	hochgoldhaltig	4 (extrahart)	gelb	1,2,3,4,5,6,8	73,2	3,2	6,3	13,8		0,5	2,9			Ir	16,1	220	240	230	260	550	690	630	760	5	5	5	2	140	15,8	980	1090	a-s 400 - 15 a-n 450 - 15	alle	G (K) / BO	800	1240	bis 10	30	20	5-15	780-10		Jenalot 750	FlexiLot 880 PF	FlexiLot 700 PF
Jenador 31	Cu-frei	hochgoldhaltig	4 (extrahart)	gelb	1,2,3,4,5,6,8	69,0	4,0	6,0	17,9			3,0			Ir	15,6	200	210	230	230	480	480	490	520	6	7	6	3	100	16,2	1000	1100	450 - 15	alle	G (K) / BO	750	1250	bis 10	30	30	5-15	800-10		Jenalot 750	Jenalot 880	Jenalot 710
Jenador 41	Cu-frei	goldreduziert	4 (extrahart)	gelb	1,2,3,4,5,6,8	55,0		10,0	29,0		0,5	1,4	4,0		Ir	13,7	220	230	220	250	500	530	520	580	4	3	6	3	100	17,1	960	1040	450 - 15	alle	G (K) / BO	800	1190	30-60	30	20	3-15	800-10		Jenalot 750	Jenalot 880	Jenalot 710
Jenador 51	Cu-frei	goldreduziert	4 (extrahart)	hellgelb	1,2,3,4,5,6,8	38,0		17,0	36,0				8,9		Ir	12,8	210	220		240	500	550		560	3	3		3	90	16,9	1020	1075	a-n 500 - 15	alle	G / BO	800	1230	bis 10	30-60	20	3-15	800-10		Jenalot 750	Jenalot 880	Jenalot 710
FlexiGold UniP	Cu-frei	Ag-Pd-Legierung	3 (hart); 4 (extrahart)	weiß	1,2,3,4,5,8	2,0		32,9	58,0		2,0	3,5	1,5		Ir, Ru	10,8	150	170	160	180	350	330	380	450	14	10	10	10	100	16,4	1060	1120	a-s 550 - 15 a-n 550 - 15	ohne Graphit	K	800	1270	bis 10	30-45	30-54	30-45	800-10		Jenalot 750	FlexiLot 920	FlexiLot 700 PF
Jenador 71	Cu-frei	Ag-Pd-Legierung	4 (extrahart)	weiß	1,2,3,4,5,6,8			39,9	51,9		2,0	4,0	2,0		Ru	10,6	180	190	200	210	370	370	390	450	12	12	10	8	110	16,6	1090	1160	550 - 15	ohne Graphit	G (K) / BS	800	1310	bis 10	30-60	20	3-15	800-10		Jenalot 750	Jenalot 880	Jenalot 710

Aufbrennlegierung (hochschmelzende Keramik / HFC)																																														
Jenadent 11	Pd-Cu-Ag-frei	hochgoldhaltig	4 (extrahart)	gelb	1,2,3,4,5,6	85,9	11,7					1,5	0,1		Ir, Rh, Nb, Mn, Fe	18,9	170	200		250	440	490		620	6	4		3	95	14,4	1040	1130	400 - 15	pE	G (K) / BS	850	1280	5-10	60-120	60-120	5-10	960-10	normal		Jenadentlot 1040	Jenalot 750/710
Jenadent 21	Pd-Cu-frei	hochgoldhaltig	4 (extrahart)	hellgelb	1,2,3,4,5,6	77,0	19,0			1,6		1,8			Ir, Ti	18,6	190	210		230	450	530		680	7	5		2	110	14,3	1040	1140	450 - 15	pE	G (K) / BS	850	1290	5-10	60-120	60-120	5-10	960-10	normal		Jenadentlot 1040	Jenalot 750/710
Jenadent 51	Cu-frei	goldreduziert	4 (extrahart)	weiß	1,2,3,4,5,6	51,6		38,4					8,4	1,5	Ir, Ru	13,8	220	220		230	470	530		560	31	30		29	110	13,5	1200	1310	500 - 15	pE	K	900	1460	3-10	60-120	60-120	5-10	980-10			Jenadentlot 1060	Jenalot 750/710
Jenapall B	Cu-frei	Pd-Legierung	4 (extrahart)	weiß	1,2,3,4,5,6			57,8	31,0		6,0		5,0		Ru	11,4	220	180		210	550	420		490	4	10		8	120	14,9	1230	1300	600 - 15	pE	K / BS	950	1450	3-10	60-120	60-120	5-10	980-10	langsam		Jenadentlot 1060	Jenalot 750/710

Magnetlegierung																																												
Dyna E.F.M. Alloy		Pd-Co-Legierung	4 (extrahart)	weiß	2, 7		1,0	60,0					1,2	Co 38,0	10,0					500				15						1195	1210				K / BS	850	1350					Stahlgoldlot 930 Jenadentlot 1060		

CE0344

Indikation:

- 1 = Inlays, Onlays
- 2 = Kronen
- 3 = kleine Brücken
- 4 = Brücken beliebiger Spannweite
- 5 = Fräs-, Konus- und Teleskoptechnik
- 6 = Modellguss
- 7 = Klammern, Stifte und Riegelachsen
- 8 = verblendbar mit LFC

Lieferform für alle Legierungen =
Gussplättchen

Liefermöglichkeiten und technische
Änderungen vorbehalten.

* die Angaben des Keramik-
herstellers sind maßgebend

Begriffserklärungen:

- a-n = ausgehärtet nach dem Keramikbrand
- a-s = ausgehärtet nach dem Gußzustand
- n.a. = nicht aushärtbar
- n = nach dem Keramikbrand
- s = selbstausgehärtet
- pE = phosphatgebunden

Begriffserklärungen:

- G = Graphit
- K = Keramik
- BO = Borax
- BS = Borsäure

Gegenanzeige und Hinweise:

Bei Verdacht einer Überempfindlichkeit (Allergie) gegen Bestandteile einer Legierung sollte ein Verträglichkeitstest (Speicheltest, dermatologische Untersuchung u. ä.) durchgeführt werden. Der Hersteller garantiert durch die Verwendung hochwertiger Rohstoffe und durch sorgfältige Verarbeitung eine hohe Reinheit seiner Produkte, die bei jeder Produktions-Charge kontrolliert wird.

Bei Kontakten zu Zahnersatz aus Legierungen, die nicht artgleich sind, können elektrochemisch bedingte, örtliche Empfindungsstörungen auftreten. Sollten diese auch nach Kontakt der Unterfüllungen fortauern, müssen andere Werkstoffe angewendet werden.