

Unsere Lagerhalbezeuge werden

am Tag Ihrer Bestellung versendet, wenn diese bis 13.00 Uhr

bei uns eingeht.

Drähte, Walzprofile, Bleche, Guss																			
Legierung (Farbe)	Schmelzintervall in °C	HV (weich)	Dichte in g/cm <sup>3</sup>	Guss	Draht						Walzprofil			Blech					
					Ø in mm	KL in mm	Stärke in mm (max. 300 mm Länge)	0,25	0,5	1,0	1,5	2,0	3,0	4,0	5,0	6,0	0,5	0,8	1,0
<b>Farbgold</b>																			
333/110 (gelb)	850-910	105	10,9			L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L
585/30 (gelb)	850-890	140	13,9	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L
585/10 (rötlich)	820-870	140	13,5	L		L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L
585/85 (rot)	900-920	130	13,1	L		L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L
750/150 (gelb)	890-920	130	15,5	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L
zusätzliche Blechmaße in Farbgold 750/150 (gelb): 0,6 mm																			
750/125 (sattgelb)	850-890	140	15,4	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L
750/90 (rötlich)	870-890	150	15,3	L		L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L
750/50 (rot)	880-900	170	15,1	L		L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L
900/60 (sattgelb)	940-985	80	17,6	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L
<b>Weißgold</b>																			
Pd WG 585/12	1085-1170	90	14,5	L		L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L
Pd WG 750/125	1040-1150	135	15,9	L		L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L
Pd WG 586/195	1060-1150	160	14,5	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L
Pd WG 750/16	1040-1150	140	15,8	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L
Ni WG, hart 750/-	920-960	210	14,9			L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L
<b>Platin</b>																			
Pt Cu 960/40	1730-1750	115	20,3			L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L
Pt Ru 950/50	1840-1865	140	20,9			L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L
Pt W 950/50	1840-1860	150	21,0							L	L	L	L	L	L	L	L	L	L
Pt Ir 800/200	1810-1825	190	21,7			L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L
<b>Palladium</b>																			
Pd Ag 950/20	1380-1450	100	11,6					L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L
Pd Ag 500/35	1200-1280	90	10,9					L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L
<b>Silber</b>																			
925/-	820-910	75	10,3	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L
zusätzliche Blechmaße in Silber 925/-: 0,4 / 0,6 / 0,7 / 1,2 mm																			
Vierkantdraht, scharfkantig gezogen: 1,0 / 1,5 / 2,0 / 2,5 / 3,0 / 4,0 / 5,0 / 6,0 / 10,0 mm																			
<b>Feinmetalle</b>																			
Gold 999,9	1063	25	19,3			L				Granalien				L					
Platin 999,5	1770	50	21,4			L				Plättchen				L					
Palladium 999,5	1552	50	12,0							Plättchen				L					
Silber 999,5	960	40	10,5			L	L	L	L	Granalien				L	L	L	L	L	L
<b>Bicolor</b>																			
935/- Silber mit 900/GG Auflage (0,1 mm)	830-920	80	11,4											L					
935/- Silber mit 750/GG auflage (0,3 mm)	830-920	120	12,3											L					

Sondermaße und Sonderlegierungen auf Anfrage lieferbar L = Lagerware KL = Kantenlänge

Fugenlose Rohre									
Ø außen in mm	Ø innen in mm	Wand in mm	585/30 gelb g/cm	585/12 PdWG g/cm	750/150 gelb g/cm	750/125 sattgelb g/cm	750/16 PdWG g/cm	925/- Ag g/cm	960/40 Pt g/cm
<b>rund</b>									
1,5	0,9	0,30	0,16		0,18	0,18	0,18	0,12	
2,0	1,0	0,50	0,33	0,34	0,37	0,36	0,37	0,24	0,48
2,0	1,4	0,30	0,22		0,25	0,24			
2,5	1,3	0,60	0,50	0,52	0,56			0,37	
3,0	1,2	0,90	0,83	0,86	0,92				
3,0	2,0	0,50	0,54		0,60	0,60	0,62	0,40	0,80
3,0	2,3	0,35	0,41	0,42	0,45				
3,3	1,5	0,90	0,94	0,98	1,04				
3,5	2,1	0,70	0,86	0,89	0,95		0,97		
4,0	2,6	0,70	1,01	1,05	1,12		1,15	0,75	1,47
4,0	3,2	0,40	0,63		0,70				
4,5	2,8	0,85	1,35	1,41	1,51		1,54		
5,0	3,2	0,90	1,61	1,68	1,80		1,83		2,35
5,0	3,8	0,60						0,85	
5,0	4,0	0,50	0,98		1,10	1,08			
5,5	3,7	0,90	1,81	1,89	2,02	2,00			
6,0	5,0	0,50			1,34		1,37	0,89	1,76
6,5	4,5	1,00	2,40	2,51	2,68		2,73	1,78	
8,0	6,0	1,00	3,06	3,19	3,41	3,39	3,47		
8,0	6,6	0,70						1,65	
10,0	8,0	1,00						2,91	
10,0	8,8	0,60						1,83	
13,0	11,6	0,70						2,79	
15,0	13,6	0,70						3,24	
18,0	16,4	0,80						4,45	
20,0	18,4	0,80						4,97	
23,0	21,4	0,80						5,75	
<b>quadratisch</b>									
3 x 3	1,6 x 1,6	0,70			1,00			0,66	
4 x 4	2,6 x 2,6	0,70			1,43			0,95	
5 x 5	3,4 x 3,4	0,80			2,08			1,38	
6 x 6	4,4 x 4,4	0,80			2,58			1,71	
7 x 7	5,4 x 5,4	0,80			3,08			2,04	
8 x 8	6,4 x 6,4	0,80						2,37	

Unsere fugelessen Rohre sind in Gold- und Platinlegierungen bis zu einer Abmessung von max. 500 mm, in Silber bis zu einer Länge von 1000 mm lieferbar. Das Material ist generell schlussgeglüht. Bei Bedarf fertigen wir Ihnen gerne Sondermaße für die oben aufgeführten und die nachstehenden Legierungen an:

750/90 rosé 750/50 rot 900/60 sattgelb

Lote (Blechform 0,3 mm; Cd-frei)				
Legierung	Eigenschaft / Härte	Arbeits-temperatur	Flussmittel Empfehlung	Hinweise
<b>Gelbgold</b>				
333/-	weich / L3	680 °C	t/h	
	hart / L1	720 °C	t	
585/-	weich / L3	730 °C	t	
	mittel / L2	760 °C	t	
750/-	hart / L1	800 °C	B	
	weich / L3	750 °C	t	
750/-	mittel / L2	780 °C	t/B	
	hart / L1	815 °C	B	
917/-	hart / L1	880 °C	B	
<b>Weißgold</b>				
585/-	weich / L3	775 °C	B	
	hart / L1	805 °C	B	Ni-haltig
750/-	weich / L3	800 °C	B	für Palladium-Legierungen geeignet
	mittel / L2	840 °C	B	Ni-haltig
830/-	hart / L1	850 °C	B	Ni-haltig
800/-	hart (Lot Nr. 10) / L1	910 °C	B	Ni-haltig / stahlweiß
<b>Rotgold</b>				
750/-	mittel / L2	800 °C	B	rosé
<b>Platin</b>				
	weich / L3	1100 °C		für Palladium-Legierungen geeignet
	hart / L1	1400 °C		
<b>Silber</b>				
600 Ag	weich / L3	675 °C	h	
	mittel / L2	715 °C	h	
675 Ag	hart / L1	725 °C	h/t	
Emallot	extrahart	775 °C	t	

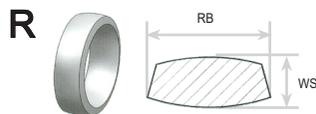
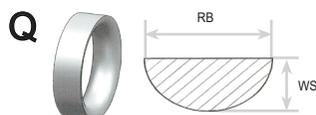
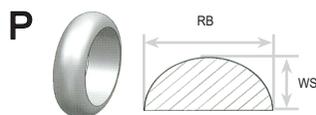
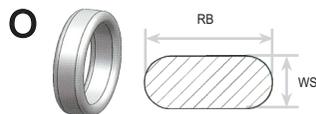
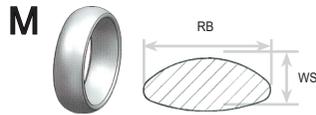
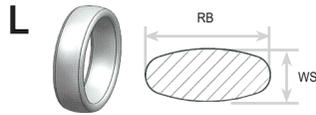
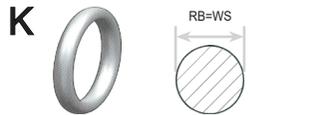
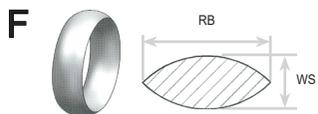
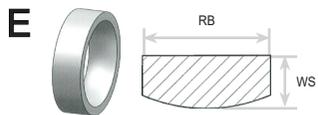
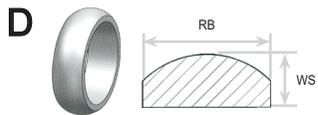
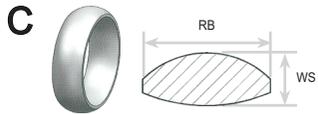
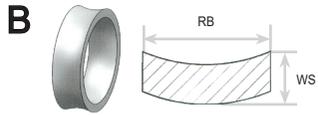
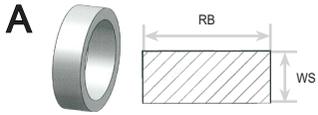
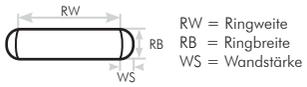
Flussmittel h : Silber- und Goldlegierungen unter 720 °C Arbeitstemperatur

Flussmittel B : Farb- und Weißgoldlegierungen ab 780 °C

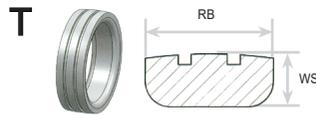
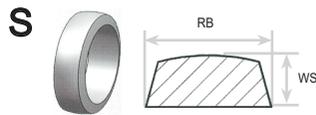
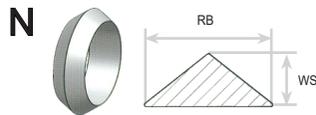
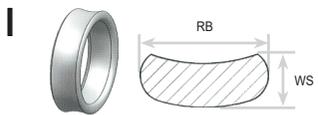
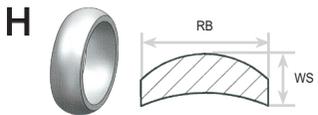
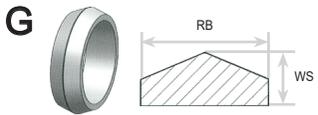
Flussmittel t : Silber- und Goldlegierungen zwischen 720 °C und 780 °C

Alle Angaben erfolgen ohne Gewähr - Änderungen vorbehalten

## Ringrohlinge - Formen



## Sonderanfertigungen



## Ringrohlinge - Legierungen

Farbgold			Silber
333/90 gelb	585/155 rosé	750/50 rot	925/-
333/45 rot	585/85 rot	750/6,5 champagne	935/-
585/90 sattgelb	585/6,5 champagne	900/60 sattgelb	99,95 % Feinsilber
585/130 hamilton	750/125 sattgelb	99,99 % Feingold	
585/188 sattgelb	750/140 gelb		
585/320 hellgelb	750/90 rosé		

Weißgold	Palladium	Platin
333/105 weiß	586/19,5 grau	500/35
333/580 Silberweißgold	750/125 weiß	950/180
585/120 weiß	752/160 grau	99,95 % Feinpalladium
585/50 Silberweißgold	750/- Silberweißgold	Pt Cu 960/40
		99,95 % Feinplatin

## Berechnung der Ringweite

Innendurchmesser des Ringes  $\times \pi$  (Pi)  
Beispiel: 16,5 (ID)  $\times 3,14159 = 51,84 \approx$  RW 52 (Fingerumfang in mm)

## Edelmetallrecycling



Als inhabergeführtes Familienunternehmen bieten wir Ihnen seit über 30 Jahren umfassenden Service im Bereich der Edelmetalle an. Von der Neuerstellung edelmetallhaltiger Produkte über die Reparatur bis zum Recycling unbrauchbarer Altwaren stehen wir Ihnen mit Fachwissen und Erfahrung zur Seite.

Wir gewinnen für Sie Edelmetalle aus allen Roh- und Verarbeitungsformen zurück wie z.B. Zahngold, Altschmuck, Gekrätz u.v.m., unabhängig von der Menge und Beschaffenheit des Ausgangsmaterials. Alle Prozesse laufen unter kontrollierten und dokumentierten Bedingungen sowie unter Berücksichtigung von Wirtschaftlichkeit und Umweltschutz ab. Die Ergebnisse können auf Ihren Wunsch durch externe Labore geprüft und mit Analyseurkunden bestätigt werden. So behalten Sie stets die volle Kontrolle über Ihr Material und recyceln mit einem guten Gewissen.

Hiervon können Sie sich gerne bei einem Besuch in unserer „gläsernen Schmelze“ überzeugen. In Ihrem Beisein werden unsere Mitarbeiter Ihr Material auswiegen, schmelzen und analysieren. Anschließend können Sie aus folgenden Möglichkeiten wählen:

- Vergütung des Feinmaterials zum Tageskurs
- Umwandlung des Feinmaterials in Barren oder Granulate
- Umarbeitung in ein Edelmetallprodukt Ihrer Wahl
- Gutschrift des Materials auf Ihr kostenlos geführtes m&k-Edelmetallkonto

## Kontakt:

m&k gmbh  
Im Camisch 49  
07768 Kahla  
www.mk-edelmetall.de

Tel.: 036424 / 811 28  
mail@mk-edelmetall.de

# m&k gmbh

Wir leben Edelmetall



## Halbzeuge für Industrie und Handwerk

Ausgabe 01/2024

